

Tyče kruhové lisované

EN AW-2017A T4/T4511; EN 573-3; EN 755-2,-3

Mezní úchytky průměru dle EN 755-3

Jmenovitý průměr [mm]		Mezní úchytky průměru [mm]
18	25	±0,35
25	40	±0,40
40	50	±0,45
50	65	±0,50
65	80	±0,70
80	100	±0,90
100	120	±1,00
120	150	±1,20
150	180	±1,40
180	220	±1,70
220	270	±2,00
270	320	±2,50

Mechanické vlastnosti dle EN 755-2

Stav materiálu	Jmenovitý průměr [mm]		Pevnost v tahu R_m [Mpa]		Mez v kluzu $R_{p0,2}$ [Mpa]		Tažnost min. [%]		Tvrdost [HBW]
	nad	do	min.	max	min.	max	A_{50mm}	A	
T4 / T4511	18	25	380	-	260	-	10	12	105
T4 / T4511	25	75	400	-	270	-	-	10	105
T4 / T4511	75	150	390	-	260	-	-	9	105
T4 / T4511	150	200	370	-	240	-	-	8	105
T4 / T4511	200	250	360	-	220	-	-	7	105

Chemické složení dle EN 573-3 (AlCu4MgSi(A))

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ostatní jednotlivě	Ostatní celkem	Hliník Min.
0,2-0,8	0,70	3,5-4,5	0,4-1,0	0,4-1,0	0,1	-	0,25	-	0,05	0,15	Zbytek

Délky skladem [mm] (*)

3000	a jiné
------	--------

Průměry skladem [mm]

15	20	22	25	26	28	30	35	40	45	50	55	60	70	75	80	85	90	100	105	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	250
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Kontakt s potravinami dle EN 602

Ne
