

# Tyče kruhové lisované

EN AW-5083.H112; EN 573-3; EN 755-2,-3

## Mezní úchytky průměru dle EN 755-3

Jmenovitý průměr [mm]		Mezní úchytky průměru [mm]
18	25	±0,35
25	40	±0,40
40	50	±0,45
50	65	±0,50
65	80	±0,70
80	100	±0,90
100	120	±1,00
120	150	±1,20
150	180	±1,40
180	220	±1,70
220	270	±2,00
270	320	±2,50

## Mechanické vlastnosti dle EN 755-2

Stav materiálu	Jmenovitý průměr [mm]		Pevnost v tahu $R_m$ [Mpa]		Mez v kluzu $R_{p0,2}$ [Mpa]		Tažnost min. [%]		Tvrdost [HBW]
	nad	do	min.	max	min.	max	$A_{50mm}$	A	
H112	18	200	270	-	125	-	10	12	70

## Chemické složení dle EN 573-3 (AlMg4,5Mn0,7)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ostatní jednotlivě	Ostatní celkem	Hliník Min.
0,40	0,40	0,10	0,4-1,0	4,0-4,9	0,05-0,25	-	0,25	0,15	0,05	0,15	Zbytek

## Délky skladem [mm] <sup>(\*)</sup>

3000	a jiné
------	--------

## Průměry skladem [mm]

15	20	25	28	30	32	35	40	45	50	56	60	65	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260		
270	280	300	310	320	330	350																												

## Kontakt s potravinami dle EN 602

Ano
-----